

seleccionando el sistema correcto para su aplicación.

HydroThrift

Sistemas Industriales de Enfriamiento



El problema

La selección de un sistema de enfriamiento adecuado puede ser una tarea desalentadora, aún para el personal de mantenimiento u operaciones más competente. Un sistema equivocado puede crear toda clase de problemas, desde incrementos en tiempos de paro, hasta aumentar los costos de mantenimiento y utilidad y puntos de seguridad significativos. Agregue a esto el hecho de que los sistemas de enfriamiento representan una inversión substancial y que necesitan durar por muchos años. Una selección incorrecta de un sistema es un riesgo que no querrá correr.

La solución

En HydroThrift, estamos muy conscientes de que nuestros clientes no son expertos en especificar sistemas de enfriamiento. Esta es la razón por la que nuestro personal de ventas e ingeniería están entrenados para ayudarle a determinar qué sistema y opciones cubrirían mejor sus necesidades. Ellos le proporcionarán soluciones efectivas y ahorradoras de energía que garantizamos que cumplirán los requerimientos que tiene. En muchos casos, se combinan sistemas en formas únicas para bajar dramáticamente el consumo de utilidad.

Cada proceso es evaluado y diseñado individualmente para determinar su mejor solución de enfriamiento. Si se requiere una solución personalizada, nuestro equipo trabajará con los implicados para proporcionar una solución de ingeniería que cubra las necesidades específicas de su aplicación. También se pueden hacer visitas al sitio para ayudarle en la selección y proceso de diseño.

HydroThrift tiene una gran experiencia en ingeniería de aplicación, asegurándole que somos capaces de ofrecer soluciones que cumplan con sus necesidades, más que tratar de adecuar nuestro equipo de catálogo en su aplicación.

Para información más detallada, visite nuestro sitio en línea www.hydrothrift.com. Para empezar el proceso de selección y propuesta, contacte a su representante HydroThrift hoy.

HYDROTHRIFT HA INSTALADO EXITOSAMENTE SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO EN MILES DE APLICACIONES. NUESTRO RANGO DE USUARIOS VA DESDE **PEQUEÑOS FABRICANTES** HASTA **NOMBRES MUY CONOCIDOS**. CIENOS DE COMPAÑIAS **CONFIAN** EN EL NOMBRE HYDROTHRIFT, Y USTED PUEDE HACERLO TAMBIEN.



Graco Mexicana S.A de C.V.
Matamoros #1220 Pte
Col.MariaLuisa C.P. 64040
Monterrey, N.L.
Mexico
www.graco.com.mx
Email:equipment@graco.com.mx



HydroThrift

Sistemas Industriales de Enfriamiento

HYDROTHRIFT CORPORATION
P.O. BOX 1037
1301 SANDERS AVENUE, S.W.
MASSILLON, OHIO, U.S.A. 44648-1037



telephone: 00-1-330-837-5141 Fax: 330-837-0558 www.hydrothrift.com



HydroThrift

Sistemas Industriales de Enfriamiento



ingeniería de enfriamiento

A TRAVÉS DE LA INVESTIGACIÓN Y TECNOLOGÍA





DISEÑADORES Y
FABRICANTES DE
EQUIPO QUE **RESISTE**
LOS AMBIENTES MAS
DEMANDANTES

acerca de HydroThrift



Por más de 30 años, HydroThrift ha estado construyendo sistemas de enfriamiento líderes en la industria, diseñados y manufacturados con cuidadosa atención a la calidad. Con más de 15,000 sistemas de transferencia termal instalados alrededor del mundo, HydroThrift ha construido una reputación por su calidad e integridad que es insuperable. Cada sistema HydroThrift está garantizado para trabajar según lo indicado, proporcionando tranquilidad a los clientes.

Los ingenieros experimentados de HydroThrift diseñan cada sistema para cumplir las más rigurosas demandas. También hay soluciones OEM diseñadas según el cliente, haciendo a HydroThrift la elección correcta para casi cualquier aplicación.

CAPACIDADES

HydroThrift tiene experiencia en todos los tipos de enfriamiento de proceso, calentamiento de proceso y sistemas de recuperación de calor personalizados. Si usted necesita un sistema estándar o una solución diseñada por el usuario, el experimentado personal de ventas, ingeniería y manufactura de HydroThrift puede ayudarle. HydroThrift analizará la aplicación y recomendará o diseñará una solución para su enfriamiento de proceso o necesidades de calentamiento. Las propuestas de diseño personalizadas se proporcionan sin cuotas de ingeniería ocultas o extra.

Si lo requiere, hay representantes locales disponibles para llamadas en sitio y asistencia de arranque. El etiquetado privado también está disponible.





LOS SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO HYDROTHRIFT ESTÁN FABRICADOS UTILIZANDO SOLAMENTE COMPONENTES DE LA MÁS ALTA CALIDAD, DISPONIBLES EN EL MUNDO Y RESPALDADOS POR UNA GARANTÍA DE DESEMPEÑO.

chillers características/beneficios

CHILLERS ENFRIADOS POR AGUA O AIRE QUE **SOPORTAN** CONDICIONES QUE OTROS FABRICANTES **NO PUEDEN LOGRAR.**

Cada chiller que HydroThrift fabrica está diseñado para cumplir sus expectativas y necesidades específicas. Los Chillers de HydroThrift tienen un diseño robusto que incorpora componentes de alta calidad para facilitar el mantenimiento y disponibilidad de partes. HydroThrift ofrece chillers en diseños de hasta más de 500 toneladas.

Los protectores de sistema y seguros son opcionales en con otros fabricantes, en los Chiller HydroThrift son estándar. Disponibilidad de diseños de sistema de enfriamiento adecuados para áreas clasificadas como riesgosas en refinerías y plantas de procesos químicos.

HydroThrift tiene la experiencia para fabricar sistemas de chiller garantizados para trabajar en condiciones que exceden las capacidades de otros fabricantes.



evaporativo cerrado características/beneficios

EL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO QUE ES **FACIL** EN EL AMBIENTE Y OFRECE **COSTOS DE OPERACIÓN SIGNIFICATIVAMENTE MAS BAJOS.**

Los sistemas evaporativos cerrados son un híbrido de torre abierta y sistemas cerrados, dando a los clientes lo mejor de dos mundos. Estos sistemas protegen el equipo de proceso contra contaminantes dañinos normalmente encontrados en sistemas de enfriamiento de torre abierta. Los sistemas evaporativos también reducen el consumo de tratamiento de agua, facilitando el efecto en el ambiente y logrando ventajas significativas en costos de operación.

Los sistemas de enfriamiento evaporativo HydroThrift pueden lograr temperaturas tan bajas como 7°F por encima de bulbo húmedo. Los enfriadores de fluido con galvanizado inmerso en caliente después de la fabricación pueden proporcionarse para alargar la vida de la cubierta y mejorar la durabilidad. Otras opciones incluyen soluciones de bomba múltiple, sistemas de torre multicelda, serpentines de acero inoxidable o cobre y motores de abanico individuales para control de temperatura preciso.





tipo seco

características/beneficios

**UNA SOLUCION EFECTIVA
USANDO AIRE AMBIENTAL
PARA ENFRIAMIENTO
INDUSTRIAL.**



Los sistemas de enfriamiento HydroThrift Tipo Seco utilizan aire ambiental para proporcionar enfriamiento a su proceso sin agua de descarga. Estos sistemas son generalmente menos caros para operarse y requieren poco mantenimiento. Los sistemas de enfriamiento Tipo Seco pueden lograr temperaturas alrededor de los 10°F por encima de la temperatura ambiente de bulbo seco. La construcción de acero galvanizado de calibre grueso de los brazos de soporte y cubierta de serpentín aseguran integridad estructural. Se proporcionan componentes de intercambiador de calor cuidadosamente seleccionados, consistentes de tubos de cobre y aletas de aluminio para una larga vida del equipo. Los sistemas HydroThrift Tipo Seco también incluyen un diseño de abanico de ala de barrido con un nivel de ruido muy bajo.

Se pueden agregar enfriadores de compensación con válvulas electrónicas para control de agua para aplicaciones que requieren una temperatura de fluido de proceso más baja, o para trabajar con temperaturas de verano extremas. Sistemas de bomba y enfriador de fluido múltiple y/o redundante están disponibles para agregar flexibilidad. Los controles de abanico múltiple o simple opcionales ofrecen un mejor control de temperatura y costos de energía más bajos. Los controles de abanico están localizados en el panel de control principal, no en algún intercambiador de calor localizado remotamente. Las opciones adicionales incluyen transmisores de temperatura y presión transmisores de presión y temperatura para monitoreo remoto, construcción de serpentín para uso pesado y motores de velocidad variable.

recuperación de calor

HydroThrift puede ayudarle a determinar como ahorrar dinero reciclando la carga de calor de su proceso. Algunos usos en el año pueden incluir precalentar el agua de alimentación del boiler u otro requerimiento de calentamiento de proceso. También podemos utilizar la carga de calor de proceso rechazado para requerimientos de calentamiento de espacio localizado o precalentar aire de compensación durante el invierno. Los controles automáticos para estas aplicaciones serían completamente automáticos e incorporados en nuestro panel de control.



liquido a liquido características/beneficios

**EL SISTEMA QUE UTILIZA FUENTES DE
REFRIGERANTE DISPONIBLE CON UN
COSTO MAS BAJO.**

Los sistemas de enfriamiento Líquido a líquido de HydroThrift son simples, efectivos, de bajo costo diseñados para utilizar fuentes de agua disponibles. Estos sistemas están diseñados para separar suciedad, fluido de enfriamiento propenso a contaminarse del proceso de enfriamiento limpio. Los sistemas Líquido a Líquido de HydroThrift incluyen componentes probados que proporcionan temperatura exacta y control de flujo según lo requerido por el proceso individual.

Los intercambiadores de calor duales y bombas opcionales están disponibles para minimizar la pérdida de producción durante la limpieza y mantenimiento de rutina.

